

авто парк

5 КОЛЕСО

ОСТОРОЖНО, ДИКАЯ ПЕРЕПРАВА!

ЗИМНИКИ

ПРАВО
АВТОМОБИЛИСТЫ
ЗАПЛАТЯТ ЗА ПАССАЖИРОВ

АВТОМЕХАНИКА
ПЕРСПЕКТИВНЫЕ РАЗРАБОТКИ
ZF И WABCO

РЕСУРС
MAN LION'S COACH



ВПЕРЕД, ХАМЕЛЕОН

АТЗ 5.2
НА ШАССИ
ГАЗОН NEXT

ОБЗОР
MERCEDES-BENZ
ACTROS
ТЕСТ
SCANIA TOURING



ВАРИАНТЫ ХОДА
ТЕХНИКА С КОМБИНИРОВАННЫМ ДВИЖИТЕЛЕМ



ЦВЕТ ИМЕЕТ ЗНАЧЕНИЕ

ЗАВОД «ТЕХИНКОМ-АВТОМАШ» НАЧИНАЕТ ВЫПУСК ЛИНЕЙКИ АТЗ ПОД БРЕНДОМ «ХАМЕЛЕОН». НОВАЯ ВИЗУАЛЬНАЯ КОНЦЕПЦИЯ И УЛУЧШЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ ПОЗВОЛЯТ СУЩЕСТВЕННО РАСШИРИТЬ КРУГ ЗАКАЗЧИКОВ, СЧИТАЮТ МАРКЕТОЛОГИ ПРЕДПРИЯТИЯ > МИХАИЛ ОЖЕРЕЛЬЕВ, ФОТО АВТОРА

Российский рынок наливной техники оценивается как перспективное направление многими представителями автомобильного бизнеса. Эксперты считают, что автотопливозаправщики и цистерны для транспортировки нефтепродуктов будут все более востребованы по мере увеличения потребления и продажи ГСМ.

По оценкам агентства Russian Automotive Market Research, емкость данного рынка в 2019 году составила 3106 единиц.

До последнего времени автотопливозаправщики «Техинком-Автомаш» были в тени. На фоне объемов крупных российских предприятий (импортные производители занимают в России совсем незначительную долю) мощность небольшого завода в подмосковном Егорьевске — 100 единиц в год — была почти неосвязаема. Впрочем, удивляться здесь нечему, ведь предприятие это сравнительно молодое, в состав «Холдинга Техинком» егорьевская площадка вошла в 2018 году. Тем не менее за двухлетний период достигнуто немало: в производ-

ственной программе семь моделей АТЗ, получены официальные одобрения на монтаж надстроек от ведущих российских, японских и корейских автопроизводителей.

В сентябре 2020 года, накопив большой опыт в производстве автотопливозаправщиков и приняв во внимание требования заказчиков этого типа техники, предприятие приступило к выпуску новой линейки АТЗ под брендом «Хамелеон». Ассортимент включает цистерны объемом от 4,9 до 20 м³, базовые шасси — КАМАЗ, ГАЗ, «Урал», МАЗ, Isuzu, Hino, Hyundai, JAC, как в дорожном, так и в вездеходном исполнении. Кстати, основными потребителями АТЗ на шасси повышенной проходимости являются пред-





ставители нефтегазодобывающей отрасли и фермерские хозяйства. Индивидуальный подход к пожеланиям заказчика, надежные комплектующие и высокое качество АТЗ серии «Хамелеон» — вот основные особенности, на которые был сделан упор при разработке концепции.

ОТТЕНКИ СВЕТЛОГО

Первое, что отличает новую концепцию от линейки «стандарт», которая сохранилась в производственной программе предприятия, — это дизайнерское решение. Светло-зеленый цвет цистерны, напоминающий окрас древесной ящерицы, улучшает эстетическое восприятие продукта, удачно выделяя спецтехнику в транспортном потоке. И что немаловажно — работает на узнаваемость бренда. В отделе маркетинга компании «Холдинг Техинком» утверждают, что для будущего потребителя техники очень важен постулат привлекательности. Решая эту задачу, завод соответствующим образом наладил производство: на цистерны нового бренда в промышленной

1. АТЗ-5.2 на шасси «Газон Next», объем цистерны — 5200 л.
2. Изготовитель крышек горловин — отечественный «Промприбор».
- 3-4. Для «Хамелеона» предлагается набор комплектующих от ведущих европейских брендов: донный клапан и его пневмопривод — Civasop, блок подготовки воздуха — Camozzi.
5. Оборудование АТЗ позволяет провести бережную раздачу топлива с его обязательным учетом.

камере ColorTech наносят двухкомпонентное лакокрасочное покрытие BASF, которое обеспечивает надежную защиту от агрессивного воздействия атмосферных и дорожных осадков.

Внешний вид современных бензовозов неразрывно связан с такими понятиями, как качество, надежность, ресурс. Неудивительно, что для «Хамелеона» предусмотрен особый набор комплектующих. Они, по умолчанию, от ведущих европейских брендов: донный клапан и его пневмопривод — Civasop, блок подготовки воздуха — Camozzi, напорно-всасывающие рукава — Tecsaflex. Впрочем, в спецификациях есть и отечественные узлы, например, насос (СВН 80А), счетчик жидкости и крышки горловин (обе позиции — «Промприбор») — все они соответствуют критериям надежности и качества. Вообще, на предприятии подчеркивают, что могут выполнить любое желание заказчика и представить индивидуальную комплектацию (например,

установить систему электронной пломбировки) даже для единичного экземпляра техники.

НЕСИММЕТРИЧНЫЙ ЧЕМОДАН

Главная часть топливозаправщика — цистерна. У «Хамелеонов», как и у АТЗ прежней линейки, она имеет чемоданную форму (в сечении — прямоугольник со скругленными углами). Считается, что такая форма наиболее оптималь-



ная в плане устойчивости, а значит и безопасности для техники, перевозящей горючие нефтепродукты. Чемоданное сечение позволяет максимально снизить центр тяжести цистерны и, тем самым, сделать автомобиль максимально устойчивым, обеспечить меньший крен и лучшее сцепление шин с дорогой.

Специфика производства цистерн чемоданного типа достаточно сложная, за изготовление и последующий монтаж на грузовики берутся далеко не все кузовостроители. На заводе «Техинком-Автомаш» имеется все необходимое для выпуска автоцистерн-«чемоданов», причем некоторые технические решения, применяемые

в Егорьевске, для рынка достаточно редкие, если не уникальные. Рассказывает генеральный директор производственной компании «Техинком-Автомаш» Игорь Ющенко: «Большинство предприятий делают чемоданобразное сечение в два этапа: сначала варят цилиндры из нескольких обечаек, затем в специальном формообразователе сдавливают цилиндр до требуемого сечения. Преимущество такой технологии — простота. Недостаток — в необходимости последующей термической или механической обработки для снятия напряжений. Мы, пожалуй, единственная компания на российском рынке, применяющая собственное решение».

1. Четырехвалковая листогибочная машина позволяет сразу формировать обечайки нужной формы.
2. Все металлоконструкции изготавливаются в цехах предприятия.
3. На цистерны нового бренда в промышленной камере Color Tech наносят двухкомпонентное лакокрасочное покрытие BASF.



Имеющаяся в арсенале предприятия четырехвалковая листогибочная машина Pragma (Италия) позволяет сразу формировать обечайки нужной формы. Далее эти детали поступают в роботизированный сварочный комплекс, соединяющий обечайки цистерны в единую конструкцию требуемого сечения. Самое интересное, что упомянутая листогибочная машина позволяет изготавливать так называемый «несимметричный чемодан» с максимальным смещением центра тяжести вниз, а значит сделать цистерну еще устойчивее.

Днища цистерны также изготавливают вальцеванием. Как объяснил мне Игорь Ющенко, в примере с несимметричным сечением операция на листогибочной машине даже более предпочтительна, чем фланжировка — конструкция получается жестче. Впрочем, у вальцованных днищ есть и минус — увеличивается длина (а значит и металлоемкость) цистерны.

Цистерны для «Хамелеонов» изготавливают из стали 09Г2С толщиной 4 мм. В зависимости



от объема внутри цистерны могут быть предусмотрены один или два отсека — для топлива определенной марки. Перед выдачей заказчику производится калибровка цистерны с выдачей свидетельства о поверке.

Среди других особенностей, отличающих АТЗ производства «Техинком-Автомаш», стоит отметить обязательное наличие экологического короба (предотвращает пролив нефтепродуктов), бруса безопасности и увеличенный диаметр напорно-всасывающих рукавов (повышает производительность). Надрамники сваривают из квадратной трубы и крепят к раме посредством болтового соединения.

Шасси для установки надстройки поступает на завод в стандартном исполнении. Здесь, непосредственно в цеху, выполняются все необходимые доработки для приведения ТС в соответствие с требованиями ДОПОГ.

ПО ПОЛНОМУ ЦИКЛУ


Производственные корпуса ПК «Техинком-Автомаш» располагаются на площади 12 000 м². Полный цикл производства обеспечивают заготовительный цех, занимающийся раскромом металла и изготовлением деталей и узлов, сварочный цех, окрасочно-сушильный комплекс, участок подготовки и доработки шасси под монтаж оборудования, а также сборочный цех, выполняющий итоговую сборку и участок комплектования готовой



продукции. Примечательно, что помимо сложного технологического оборудования (установка плазменной резки Baykal, гильотинные ножницы и гибочный станок Digma и др.) на производстве используется оснастка собственного изготовления — например, специальный кантователь для цистерн. В общем, все рассчитано на то, чтобы выполнять работу быстро и качественно.

В цехах «Техинком-Автомаша» работают более 40 специалистов с высоким уровнем квалификации и большим опытом работы в области производства автоемкостей различного назначения.

Сбыт выпускаемой продукции осуществляется через дилерскую

сеть «Холдинг Техинком», которая насчитывает порядка 30 партнеров. Холдинг обеспечивает своих клиентов послепродажным сервисом и программами финансирования. Важность пакетных решений для бизнеса в современных условиях приобретает еще большую актуальность. 

4. У АТЗ класса Евро-5 допускается штатное расположение глушителя.
5. Чемоданное сечение позволяет максимально снизить центр тяжести цистерны и, тем самым, сделать автомобиль максимально устойчивым.
6. Все данные по калибровке цистерны занесены в маркировочную таблицу.
7. АТЗ-10,5 на шасси МА3-534025.

ВНЕШНИЙ ВИД СОВРЕМЕННЫХ БЕНЗОВОЗОВ НЕРАЗРЫВНО СВЯЗАН С ТАКИМИ ПОНЯТИЯМИ, КАК КАЧЕСТВО, НАДЕЖНОСТЬ, РЕСУРС И БЕЗОПАСНОСТЬ